

第1部門

14			13			12			11			整理番号																													
一般			現地金属局部熱処理工			日本金属熱処理工業会			金属熱処理工			(一社) 日本鉄鋼連盟			製鉄工			広島県			製鉄保全工			推薦都道府県・推薦団体名等			職種名														
(五十一歳)			末廣 勇			すえひろ いさむ			(五十七歳)			伊川 幸夫			いがわ ゆきお			(五十五歳)			黒田 勝			くろだ まさる			(六十一歳)			弓削 哲応			ゆげてつお			氏名			ふりがな		
日本工業検査(株) 川崎本社			(株) 上島熱処理工業所			(株) 神戸製鉄所			JFEスチール(株) 西日本製鉄所 (福山地区)			所属名			技能功績の概要																										
<p>熱風炉ドーム、高さ15メートル、直径11メートル、板厚17〜70ミリメートル、重量150トンの本体を熱処理するにあたり内部からの加熱で、厚さの異なる鉄板を加熱し均一温度で熱処理を行う機能を有している。また、これに要する熱量を算出し加熱材の数量及び配置等を定め温度コントロールする技術を後継者の育成にも積極的に貢献している。</p>			<p>工具鋼を中心とした真空熱処理技術に優れ、特に高速冷却を必要とする高速度鋼の焼入れ作業や、硬さと靱性を求められる微細な医療機器部品、高温下で使用されるため真円度を求められる鉄道車両用ベアリング等で、顧客からの高い評価を受けている。多くの後進技術者の指導・育成に努めている。</p>			<p>高炉を操業し、溶銑・スラグを安定して取り出す製銑工として優れた技能を有している。特に、高炉操業管理に卓越した技能を発揮し、日本国内トップクラスの低コスト比操業に大きく貢献した。また、鑄床脱珪技術の高効率化に尽力し、低廉原料使用下での溶銑成分安定化に寄与した。高炉改修の際には、現場の陣頭指揮に立ち、後進を指導しつつ国内最短期での高炉改修を実現した。</p>			<p>高炉設備のメンテナンス及び高炉設備の延命・改修に卓越した技能を有し、高炉設備のメンテナンス及び高炉設備の管理部位・管理方法を具した。数値化することで標準化し、保守管理技術基準を確立させることに尽力した。また、確立した保守管理技術基準を体系化し、OJTを通して後進技術者の指導育成にも尽力している。</p>																																